

# **ГОСТ Р 51109-97 Промышленная чистота. Термины и определения**

**ГОСТ Р 51109-97**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ПРОМЫШЛЕННАЯ ЧИСТОТА**

**ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

**Москва**

## **Предисловие**

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским центром контроля и диагностики технических систем (АО НИЦ КД), Челябинским государственным техническим университетом (ЧГТУ)

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 184 «Обеспечение промышленной чистоты»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 17 декабря 1997 г. № 413

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

## **Введение**

Установленные в стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий данной области знаний.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в круглых скобках после стандартизованного термина и обозначены пометой «Ндп».

Заключенная в круглые скобки часть термина может быть опущена при использовании термина в документах по стандартизации.

Наличие квадратных скобок в терминологической статье означает, что в нее включены два (три, четыре и т.д.) термина, имеющие общие терминологические элементы.

В алфавитном указателе данные термины приведены отдельно с указанием номера статьи.

Помета, указывающая на область применения многозначного термина, приведена в круглых скобках светлым шрифтом после термина. Помета не является частью термина.

Приведенные определения можно, при необходимости, изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы, представленные аббревиатурой, - светлым, а синонимы - курсивом.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

## СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие .	1
Введение .	1
1 Область применения .	2
2 Нормативные ссылки .	2
3 Общие понятия .	2
4 Контроль промышленной чистоты ..	2
5 Классификация и нормирование промышленной чистоты ..	4
6 Обеспечение промышленной чистоты ..	5
6.1 Организация обеспечения промышленной чистоты ..	5
6.2 Процесс обеспечения промышленной чистоты ..	6
6.3 Преобразование загрязнителя .	8

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

### ПРОМЫШЛЕННАЯ ЧИСТОТА

#### Термины и определения

Industrial cleanliness.

Terms and definitions

Дата введения 1999-01-01

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий в области промышленной чистоты (далее - ПЧ).

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы по промышленной чистоте, входящих в сферу работ по стандартизации и (или) использующих результаты этих работ.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 14146-88 Фильтры очистки топлива дизелей. Общие [технические условия](#)

ГОСТ 16887-71 Разделение жидких неоднородных систем методами фильтрования и центрифугирования. [Термины и определения](#)

ГОСТ 25277-82 ( ИСО 2941-74, ИСО 2942-85, ИСО 2943-74, ИСО 3723-76, ИСО 3724-76) Фильтроэлементы для объемных гидроприводов и смазочных систем. Правила приемки и методы испытаний

ГОСТ 26070-83 Фильтры и сепараторы для жидкостей. Термины и определения

ГОСТ Р 50766-95 Помещения чистые. Классификация. Методы аттестации. Основные требования

## 3 ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ

**3.1 промышленная чистота;** ПЧ: Состояние изделий, элементов изделий, технологических сред (зон), технологического оборудования, характеризующееся присутствием загрязнителя и учитываемое при конструктивно-технологическом обеспечении качества продукции на всех стадиях ее жизненного цикла.

**3.2 технологическая среда:** Твердые, жидкие, газообразные и многофазные объекты, активно или пассивно используемые в технологическом процессе производства или (и) применения продукции.

**3.3 технологическая зона:** Ограниченное пространство, в котором осуществляются технологические процессы производства и применения продукции.

## 4 КОНТРОЛЬ ПРОМЫШЛЕННОЙ ЧИСТОТЫ

**4.1 контроль промышленной чистоты;** контроль ПЧ: Организационные мероприятия, предпринимаемые для определения концентрации загрязнителя.

**4.2 визуальный метод:** Определение наличия загрязнителя путем осмотра пробы или поверхности без использования увеличительных приборов.

**4.3 метод косвенной оценки:** Определение дисперсного состава, концентраций загрязнителя на основе различных физических эффектов взаимодействия и воздействия на загрязнитель.

**4.4 дисперсный анализ:** Определение размера и количества частиц, находящихся на единице площади очищаемой поверхности или содержащихся в единице объема дисперсионной среды.

**4.5 дисперсность:** Характеристика размера и количества частиц в дисперсных системах.

**4.6 гранулометрический состав загрязнителя:** Содержание загрязняющих частиц в размерных группах (фракциях) в единице объема дисперсионной среды, выраженное в процентах общего количества частиц в анализируемой пробе.

**4.7 контрольный фильтр:** Фильтр, применяемый для определения загрязненности жидкости.

**4.8 контрольный оптический фильтр:** Контрольный фильтр с линзой двукратного увеличения, применяемый для определения загрязненности жидкости.

**4.9 пробоотборник:** Устройство, предназначенное для отбора пробы технологической среды в целях контроля содержания загрязнителя и анализа его состава.

**4.10 динамическая проба жидкости:** Проба жидкости, отобранная из ламинарной или турбулентной части потока жидкости.

**4.11 статическая проба жидкости:** Проба жидкости, отобранная из покоящейся жидкости.

**4.12 изокINETический пробоотборник:** Устройство, предназначенное для неискаженного отбора пробы жидкости, позволяющее обеспечить равенство скоростей в сечении пробоотборного патрубка и байпасного (основного) потока жидкости.

**4.13 датчик встроенного контроля; (ДВК):** Устройство, предназначенное для внутреннего изокINETического отбора пробы жидкости, размещенное внутри [трубопровода](#) и обеспечивающее контроль параметров частиц (дисперсной фазы) загрязнений в реальном [масштабе](#) времени в условиях рабочих расходов и давлений жидкости в магистрали.

**4.14 чистая жидкость:** Жидкость, совместимая с материалом [сосуда](#), в который отбирают пробы, и содержащая в единице объема не более одной десятой того количества частиц заданного размера, которое может быть в загрязненной жидкости.

**4.15 частица:** Твердый, жидкий или многофазный объект, в том числе микроорганизм, размерами до 200 мкм.

Примечание - Применительно к классификации чистых помещений рассматриваемые частицы - частицы размерами от 0,1 до 5 мкм.

**4.16 размер частицы:** По ГОСТ Р 50766 .

**4.17 эквивалентный диаметр частицы:** Диаметр сферической частицы с известными свойствами, оказывающей такое же воздействие на средство измерений, что и измеряемая частица.

**4.18 волокно:** Любой загрязнитель, длина которого по меньшей мере в три раза больше его диаметра.

**4.19 стоксовский радиус частицы:** Радиус сферической частицы, имеющей ту же плотность вещества и скорость седиментации (осаждения под действием силы тяжести), что и измеряемая частица.

**4.20 аэродинамический радиус частицы:** Радиус сферической частицы единичной плотности (т.е.  $1 \text{ г/см}^3$ ), имеющей ту же скорость смещения относительно среды под действием той же силы, какую испытывает измеряемая частица.

**4.21 эквивалентный массовый радиус частицы:** Радиус сферической частицы, имеющей ту же плотность вещества и массу, что и измеряемая частица.

**4.22 проективный радиус частицы:** Радиус круга частицы, имеющей ту же площадь, что и площадь проекции частицы на плоскость.

**4.23 миделево сечение частицы:** Площадь проекции частицы на плоскость, нормальную направлению движения частицы, определяющая лобовое сопротивление движения частицы в потоке жидкости.

**4.24 коэффициент несферичности:** Отношение поверхности измеряемой частицы к поверхности сферы, равной ей по объему.

**4.25 форма частицы:** Степень правильности структуры или топографии частицы (обычно, правильная форма частицы - сферическая).

**4.26 коэффициент формы динамический:** Отношение коэффициента сопротивления измеряемой частицы к коэффициенту сопротивления равной ей по объему сферической частицы.

**4.27 коэффициент миделевого сечения:** Отношение площади миделевого сечения к площади круга, диаметр которого равен наибольшему размеру измеряемой частицы.

## **5 КЛАССИФИКАЦИЯ И НОРМИРОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ ЧИСТОТЫ**

**5.1 загрязнитель:** Любая инородная (посторонняя) энергия или вещество (частицы, жидкости, газы, энергия в виде теплоты, статического электричества, радиации и пр.) в технологической среде (зоне), отрицательно влияющие на надежность, безопасность, экономичность продукции.

**5.2 исходный загрязнитель:** Загрязнитель, находящийся в технологической среде (зоне) или в продукции до начала ее функционирования.

**5.3 искусственный загрязнитель:** Вещество известного гранулометрического состава, предназначенное для имитации загрязнения продукции или технологической среды.

**5.4 генерируемый загрязнитель:** Загрязнитель, образующийся в процессе функционирования оборудования и действий персонала, выполняющего производственные функции.

**5.5 концентрация загрязнителя:** Масса частиц загрязнителя в единице объема жидкости или воздуха ( $\text{мг/м}^3$ ) или количество частиц в единице объема жидкости ( $\text{частиц/см}^3$ ), значения которых превышают заданные.

**5.6 дисперсная система:** Система, состоящая из двух или более фаз (тел) с сильно развитой поверхностью раздела между ними.

**5.6.1 газожидкостная система:** Система, состоящая из твердых или жидких аэрозольных частиц (дисперсной фазы), взвешенных в воздушной или газообразной (дисперсионной) среде.

**5.6.2 жидкостная система (суспензия, эмульсия, пена, золь):** Система, состоящая из твердых, жидких или газообразных частиц (дисперсной фазы), взвешенных в воздушной или газообразной (дисперсионной) среде.

**5.7 дисперсная фаза:** По ГОСТ 16887 .

**5.8 дисперсионная среда:** По ГОСТ 16887 .

**5.9 суспензия (Ндп. *взвесь*):** По ГОСТ 16887 .

**5.10 эмульсия:** Жидкостная система, в которой дисперсная фаза - взвешенные капельки одной или нескольких жидкостей с ограниченной растворимостью в дисперсионной среде.

**5.11 аэрозоль:** Дисперсные системы, состоящие из мелких частиц, взвешенных в воздухе или другом газе (пыль, дым, туман, смог).

**5.12 диспергирование:** Измельчение твердого тела или жидкости, в результате которого образуются дисперсные системы: порошки, суспензии, эмульсии, аэрозоли.

**5.13 эмульгирование:** Диспергирование одной жидкости в другой, не смешивающейся с первой.

**5.14 распыление:** Диспергирование твердого тела или жидкости в газе (воздухе).

**5.15 увлекаемый воздух:** Воздух (газ), образующий с жидкостью дисперсную систему, в которой пузырьки воздуха (газа) имеют тенденцию к выходу из жидкой фазы.

**5.16 растворенный воздух:** Воздух, равномерно распределенный в жидкости в виде молекул или атомов и образующий с этой жидкостью единую фазу.

**5.17 свободная вода:** Вода, увлекаемая в гидравлическую или пневматическую систему и образующая с технологической средой две фазы, имеющие тенденцию к разделению в зависимости от плотностей воды и технологической среды.

**5.18 процесс загрязнения:** Процесс проникновения загрязнителя в технологическую среду (зону) и (или) процесс генерации загрязнителя в этой среде.

**5.19 микробное загрязнение:** По ГОСТ Р 50766 .

**5.20 дисперсный состав:** Количество загрязняющих частиц в установленных размерных группах (фракциях), содержащихся в единице объема дисперсной фазы.

**5.21 коэффициент измельчения:** Степень дисперсности загрязнителя, представляющая собой отношение количества частиц первой размерной группы (фракции) к последующей (второй).

**5.22 классификация:** Единообразное распределение загрязнителя по определенным признакам идентичности.

**5.23 классификация промышленной чистоты; классификация ПЧ:** Определение соответствия классу промышленной чистоты, исходящее из классификационных признаков и норм ПЧ.

**5.24 классификационные признаки:** Основные показатели, определяющие соответствие продукции, технологической среды (зоны) классу и нормам ПЧ.

**5.25 класс промышленной чистоты; класс ПЧ:** Кодированное обозначение соответствия продукции, технологической среды (зоны) нормам ПЧ.

**5.26 норма промышленной чистоты; норма ПЧ:** Система предельно допустимых уровней содержания загрязнителя в продукции, технологической среде (зоне) на определенной стадии жизненного цикла, соответствующих классу ПЧ.



Примечание - Нормы ПЧ задаются классом ПЧ.

**5.27 технологические нормы промышленной чистоты;** технологические нормы ПЧ: Технологические нормы ПЧ на элементы продукции на этапах производства, элементы технологии производства и применения продукции, позволяющие выполнить заданную норму ПЧ.

**5.28 требования промышленной чистоты;** требования ПЧ: Организационно-технические правила, выполнение которых обеспечивает достижение нормы ПЧ, а также технологических норм ПЧ.

## **6 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ ЧИСТОТЫ**

### **6.1 Организация обеспечения промышленной чистоты**

**6.1.1 система обеспечения промышленной чистоты;** система обеспечения ПЧ: Совокупность структурных групп, технических средств, нормативной документации, находящихся в определенных связях между собой, образующая их единство, необходимое для выполнения функций обеспечения ПЧ продукции в период жизненного цикла.

**6.1.2 служба промышленной чистоты;** служба ПЧ: Совокупность структурных подразделений (отдельных специалистов) предприятия, на которые возложена ответственность за обеспечение ПЧ на предприятии.

**6.1.3 чистое помещение;** ЧП: По ГОСТ Р 50766 .

**6.1.4 чистая зона;** ЧЗ: По ГОСТ Р 50766 .

**6.1.5 счетная концентрация частиц:** По ГОСТ Р 50766 .

**6.1.6 класс чистоты чистого помещения [чистой зоны]:** По ГОСТ Р 50766 .

**6.1.7 построенное чистое помещение:** По ГОСТ Р 50766 .

**6.1.8 оснащенное чистое помещение:** По ГОСТ Р 50766 .

**6.1.9 функционирующее чистое помещение:** По ГОСТ Р 50766 .

**6.1.10 однонаправленный поток воздуха:** По ГОСТ Р 50766 .

**6.1.11 неоднаправленный поток воздуха:** По ГОСТ Р 50766 .

**6.1.12 аттестация чистого помещения [чистой зоны] на класс чистоты:** По ГОСТ Р 50766 .

**6.1.13 технологическая одежда:** Комплект одежды и обуви, предназначенный для работающих в ЧП и предохраняющий продукцию, оборудование, оснастку, инструмент и технологическую зону от загрязнителей, вносимых персоналом, а также не накапливающий статического электричества.

## **6.2 Процесс обеспечения промышленной чистоты**

**6.2.1 средства обеспечения промышленной чистоты; средства обеспечения ПЧ:** По ГОСТ Р 50766 .

**6.2.2 фильтрация:** Самопроизвольное или преднамеренное прохождение жидкости или газа через фильтр, которое сопровождается отделением взвешенных частиц, задерживаемых фильтрующим элементом.

**6.2.3 фильтрование:** По ГОСТ 16887 .

**6.2.4 фильтрат:** По ГОСТ 16887 .

**6.2.5 фильтр:** По ГОСТ 16887 .

**6.2.6 полнопоточный фильтр:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.7 неполнопоточный фильтр:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.8 встраиваемый фильтр:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.9 блок-фильтр:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.10 сдвоенный фильтр:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.11 многоступенчатый фильтр:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.12 щелевой фильтр:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.13 сетчатый фильтр:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.14 пористый фильтр:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.15 всасывающий фильтр:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.16 напорный фильтр:** По ГОСТ 26070 .

6.2.17 **сливной фильтр:** По ГОСТ 26070 .

6.2.18 **самоблокирующийся фильтр:** По ГОСТ 26070 .

6.2.19 **фильтровальная перегородка:** Поверхность с отверстиями или щелевыми проходами или перегородка, изготовленная из пористого материала и пропускающая неоднородную среду.

6.2.20 **рабочая поверхность фильтрующего элемента:** Полная поверхность фильтрующего элемента, используемая для выполнения операций рабочего цикла.

6.2.21 **фильтрующий элемент; фильтроэлемент:** По ГОСТ 26070 .

6.2.22 **загрязненный фильтрующий элемент:** Фильтрующий элемент, накопивший такое количество загрязнителя, при котором перепад давлений на фильтрующем элементе превышает максимально допустимый.

6.2.23 **самоочищающийся фильтрующий элемент:** Фильтрующий элемент, очищающийся автоматически или очищаемый вручную без извлечения его из корпуса фильтра.

6.2.24 **герметичность фильтрующего элемента** (Ндп. *целостность фильтрующего элемента*): По ГОСТ 26070 .

6.2.25 **фильтрующая способность:** Сохранение производительности фильтра и свойств фильтрата.

6.2.26 **гидравлическая характеристика фильтрующего элемента [фильтра, фильтра-водоотделителя]:** Зависимость перепада давлений на незагрязненном фильтрующем элементе от расхода жидкости при заданных значении вязкости и уровне загрязненности жидкости.

6.2.27 **фильтр-водоотделитель:** Фильтр, имеющий устройства для удаления из технологической среды нерастворенной (свободной) воды.

6.2.28 **номинальная тонкость фильтрования:** Минимальный размер частиц загрязнителя, обнаруженных в отфильтрованной жидкости, для которых полученное значение коэффициента отфильтровывания не ниже заданного значения.

6.2.29 **абсолютная тонкость фильтрования:** Максимальный размер частиц искусственного загрязнителя сферической формы, обнаруженных в фильтрате.

6.2.30 **полнота отсева:** По ГОСТ 14146 .

6.2.31 **коэффициент отфильтровывания:** По ГОСТ 26070 .

6.2.32 **коэффициент очистки:** По ГОСТ 25277 .

6.2.33 **коэффициент задержки; коэффициент «бета» ( $b_i$ ):** Отношение количества частиц определенной размерной группы перед фильтром  $n_{i1}$  к количеству этих частиц за фильтром  $n_{i2}$

$$b_i = n_{i1} / n_{i2}$$

6.2.34 **средняя тонкость отсева:** Размер частиц, для которых фракционный коэффициент отсева равен 50 %.

6.2.35 **тонкость отсева фильтра:** По ГОСТ 14146 .

6.2.36 **фракционный коэффициент отсева:** Коэффициент отсева для монодисперсных частиц определенного размера.

6.2.37 **водоотталкивающий элемент:** Элемент фильтра-водоотделителя, на поверхности которого происходит отделение свободной воды от фильтрующей жидкости.

6.2.38 **грязеемкость фильтрующего элемента:** Объемное или массовое количество загрязнителя, задержанное фильтром или очистителем до достижения предельных значений функциональных характеристик фильтрующего элемента.

6.2.39 **удельная грязеемкость:** Грязеемкость, отнесенная к единице площади или объема фильтровального материала.

6.2.40 **максимальный перепад давлений на фильтрующем элементе:** Перепад давлений на фильтрующем элементе (фильтре), при котором дальнейшая его эксплуатация не допускается.

6.2.41 **номинальный расход жидкости через фильтрующий элемент:** Расход жидкости, имеющей определенную вязкость, через фильтр при установленном номинальном перепаде давлений.

6.2.42 **индикатор загрязненности фильтра:** По ГОСТ 26070 .

6.2.43 **предохранительный клапан (Ндп. *перепускной клапан фильтра*):** По ГОСТ 26070 .

6.2.44 **совместимость фильтрующего элемента с жидкостью:** Способность фильтрующего элемента сохранять механические и фильтрующие свойства

при контакте с жидкостью в заданных условиях и не влиять на ее физические и химические свойства.

**6.2.45 сепарация:** Разделение жидких и газообразных неоднородных систем, а также твердых или жидких смесей под действием каких-либо сил.

**6.2.46 очистительный сепаратор** (Ндп. *силовой фильтр*): По ГОСТ 26070 .

**6.2.47 магнитный очистительный сепаратор;** магнитный сепаратор: По ГОСТ 26070 .

**6.2.48 центробежный очистительный сепаратор;** центробежный сепаратор: По ГОСТ 26070 .

**6.2.49 электростатический очистительный сепаратор;** электростатический сепаратор: По ГОСТ 26070 .

**6.2.50 вибрационный очистительный сепаратор;** вибрационный сепаратор: По ГОСТ 26070 .

**6.2.51 очистительный отстойник:** По ГОСТ 26070 .

**6.2.52 центрифугирование** (Ндп. *фугирование, фуговка*): По ГОСТ 16877.

**6.2.53 центрифуга:** Устройство, предназначенное для центрифугирования.

**6.2.54 фугат:** По ГОСТ 16887 .

**6.2.55 крупность разделения:** По ГОСТ 16887 .

**6.2.56 технологическая промывка:** Комплекс операций, направленных на удаление загрязнителя с поверхностей и внутренних полостей продукции, технологического оборудования на этапах производства.

**6.2.57 технологическая очистка:** Удаление частиц загрязнителя с продукции, из технологических сред (зон) на этапах производства.

**6.2.58 маслоотделитель:** Устройство, служащее для отделения капель масла, содержащихся в газовой среде.

**6.2.59 влагоотделитель:** Устройство, обеспечивающее снижение содержания влаги в газовой среде.

**6.2.60 очистной перепускной клапан:** Устройство, предназначенное для удаления жидких и твердых загрязняющих примесей, которые собираются в определенном месте установки.

## **6.3 Преобразование загрязнителя**

**6.3.1 коагуляция:** Слипание коллоидных частиц при их столкновении в процессах броуновского движения, перемешивания или направленного перемещения в силовом поле.

**6.3.2 ингибитор:** Вещество, которое замедляет, воспрещает или изменяет некоторые химические реакции, например коррозию или окисление.

**6.3.3 присадка:** Вещество, добавляемое в жидкость для улучшения ее свойств или придания ей новых свойств.

# **АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ**

<b>Анализ дисперсный</b>	4.4
<b>Аттестация чистого помещения на класс чистоты</b>	6.1.12
<b>Аттестация чистой зоны на класс чистоты</b>	6.1.12
<b>Аэрозоль</b>	5.11
<b>Блок –фильтр</b>	6.2.9
<b>Влагоотделитель</b>	6.2.59
<b>Вода свободная</b>	5.17
<b>Воздух растворенный</b>	5.16
<b>Воздух увлекаемый</b>	5.15
<b>Волокно</b>	4.18
<b>Герметичность фильтрующего элемента</b>	6.2.24
<b>Грязеемкость удельная</b>	6.2.39
<b>Грязеемкость фильтрующего элемента</b>	6.2.38
<b>Датчик встроенного контроля</b>	4.13
<b>Диаметр частицы эквивалентный</b>	4.17

<b>Диспергирование</b>	5.12
<b>Дисперсность</b>	4.5
<b>Жидкость чистая</b>	4.14
<b>Загрязнение микробное</b>	5.19
<b>Загрязнитель</b>	5.1
<b>Загрязнитель генерируемый</b>	5.4
<b>Загрязнитель искусственный</b>	5.3
<b>Загрязнитель исходный</b>	5.2
<b>Зона технологическая</b>	3.3
<b>Зона чистая</b>	6.1.4
<b>Ингибитор</b>	6.3.2
<b>Индикатор загрязненности фильтра</b>	6.2.42
<b>Клапан очистной перепускной</b>	6.2.60
<b>Клапан предохранительный</b>	6.2.43
<b>Классификация</b>	5.22
<b>Классификация промышленной чистоты</b>	5.23
<b>Класс промышленной чистоты</b>	5.25
<b>Класс чистоты чистого помещения</b>	6.1.6
<b>Класс чистоты чистой зоны</b>	6.1.6
<b>Коагуляция</b>	6.3.1
<b>Контроль промышленной чистоты</b>	4.1
<b>Концентрация загрязнителя</b>	5.5
<b>Концентрация частиц счетная</b>	6.1.5
<b>Коэффициент задержки</b>	6.2.33

<b>Коэффициент измельчения</b>	5.21
<b>Коэффициент миделевого сечения</b>	4.27
<b>Коэффициент несферичности</b>	4.24
<b>Коэффициент отсева фракционный</b>	6.2.36
<b>Коэффициент отфильтровывания</b>	6.2.31
<b>Коэффициент очистки</b>	6.2.32
<b>Коэффициент формы динамический</b>	4.26
<b>Крупность разделения</b>	6.2.55
<b>Маслоотделитель</b>	6.2.58
<b>Метод визуальный</b>	4.2
<b>Метод косвенной оценки</b>	4.3
<b>Норма промышленной чистоты</b>	5.26
<b>Нормы промышленной чистоты технологические</b>	5.27
<b>Одежда технологическая</b>	6.1.13
<b>Отстойник очистительный</b>	6.2.51
<b>Очистка технологическая</b>	6.2.57
<b>Перегородка фильтровальная</b>	6.2.19
<b>Перепад давлений на фильтрующем элементе максимальный</b>	6.2.40
<b>Поверхность фильтрующего элемента рабочая</b>	6.2.20
<b>Полнота отсева</b>	6.2.30
<b>Помещение чистое</b>	6.1.3
<b>Помещение чистое оснащенное</b>	6.1.8
<b>Помещение чистое построенное</b>	6.1.7
<b>Помещение чистое функционирующее</b>	6.1.9



<b>Поток воздуха неоднаправленный</b>	6.1.11
<b>Поток воздуха одинаправленный</b>	6.1.10
<b>Признаки классификационные</b>	5.24
<b>Присадка</b>	6.3.3
<b>Проба жидкости динамическая</b>	4.10
<b>Проба жидкости статическая</b>	4.11
<b>Пробоотборник</b>	4.9
<b>Пробоотборник изокINETический</b>	4.12
<b>Промывка технологическая</b>	6.2.56
<b>Процесс загрязнения</b>	5.18
<b>Размер частицы</b>	4.16
<b>Радиус частицы аэродинамический</b>	4.20
<b>Радиус частицы массовый эквивалентный</b>	4.21
<b>Радиус частицы проективный</b>	4.22
<b>Радиус частицы стоксовский</b>	4.19
<b>Распыление</b>	5.14
<b>Расход жидкости через фильтрующий элемент номинальный</b>	6.2.41
<b>Сепаратор очистительный</b>	6.2.46
<b>Сепаратор очистительный магнитный</b>	6.2.47
<b>Сепаратор очистительный вибрационный</b>	6.2.50
<b>Сепаратор очистительный центробежный</b>	6.2.48
<b>Сепаратор очистительный электростатический</b>	6.2.49
<b>Сепарация</b>	6.2.45
<b>Сечение частицы миделево</b>	4.23

<b>Система газожидкостная</b>	5.6.1
<b>Система дисперсная</b>	5.6
<b>Система жидкостная</b>	5.6.2
<b>Система обеспечения промышленной чистоты</b>	6.1.1
<b>Служба промышленной чистоты</b>	6.1.2
<b>Совместимость фильтрующего элемента с жидкостью</b>	6.2.44
<b>Состав дисперсный</b>	5.20
<b>Состав загрязнителя гранулометрический</b>	4.6
<b>Способность фильтрующая</b>	6.2.25
<b>Среда дисперсионная</b>	5.8
<b>Среда технологическая</b>	3.2
<b>Средства обеспечения промышленной чистоты</b>	6.2.1
<b>Суспензия</b>	5.9
<b>Тонкость отсева средняя</b>	6.2.34
<b>Тонкость отсева фильтра</b>	6.2.35
<b>Тонкость фильтрования абсолютная</b>	6.2.29
<b>Тонкость фильтрования номинальная</b>	6.2.28
<b>Требования промышленной чистоты</b>	5.28
<b>Фаза дисперсная</b>	5.7
<b>Фильтр</b>	6.2.5
<b>Фильтрат</b>	6.2.4
<b>Фильтрация</b>	6.2.2
<b>Фильтр –водоотделитель</b>	6.2.27
<b>Фильтр всасывающий</b>	6.2.15

<b>Фильтр встраиваемый</b>	6.2.8
<b>Фильтр контрольный</b>	4.7
<b>Фильтр оптический контрольный</b>	4.8
<b>Фильтр многоступенчатый</b>	6.2.11
<b>Фильтр напорный</b>	6.2.16
<b>Фильтр неполнопоточный</b>	6.2.7
<b>Фильтрование</b>	6.2.3
<b>Фильтр полнопоточный</b>	6.2.6
<b>Фильтр пористый</b>	6.2.14
<b>Фильтр самоблокирующийся</b>	6.2.18
<b>Фильтр сдвоенный</b>	6.2.10
<b>Фильтр сетчатый</b>	6.2.13
<b>Фильтр сливной</b>	6.2.17
<b>Фильтр щелевой</b>	6.2.12
<b>Форма частицы</b>	4.25
<b>Фугат</b>	6.2.54
<b>Характеристика фильтра-водоотделителя гидравлическая</b>	6.2.26
<b>Характеристика фильтра гидравлическая</b>	6.2.26
<b>Характеристика фильтрующего элемента гидравлическая</b>	6.2.26
<b>Центрифуга</b>	6.2.53
<b>Центрифугирование</b>	6.2.52
<b>Частица</b>	4.15
<b>Чистота промышленная</b>	3.1
<b>Элемент фильтрующий</b>	6.2.21

<b>Элемент водоотгаликивающий</b>	6.2.37
<b>Элемент фильтрирующий загрязненный</b>	6.2.22
<b>Элемент фильтрирующий самоочищающийся</b>	6.2.23
<b>Эмульгирование</b>	5.13
<b>Эмульсия</b>	5.10

Ключевые слова: промышленная чистота, термины, определения, загрязнение